

Źródło prądu P-4

P-4 jest nowoczesnym, inwerterowym źródłem prądu, przeznaczonym do współpracy z większością głowic do spawania orbitalnego Polysoude.

Produkowane jest w 2 wersjach:

- 4-osiowej (gaz, obrót, prąd spawania, prędkość spawania)
- 5-osiowej (gaz, obrót, prąd spawania, prędkość spawania, prędkość podawania drutu)



CHARAKTERYSTYCZNE WŁAŚCIWOŚCI ŹRÓDŁA P-4:

- Możliwość generowania procedur spawalniczych (WPS) za pomocą inteligentnego i intuicyjnego w obsłudze interfejsu Użytkownika, zbudowanego w oparciu o najnowsze zdobycze elektroniki przemysłowej
- Wbudowane **fabryczne linie synergiczne** (średnica rury, grubość ścianki, materiał, itp.) dla określonych typów głowic (MW, TS 8/75, MUIV, Polycar)
- Duży, kolorowy ekran dotykowy 10.4" z graficzną wizualizacją procesu
- Ekspertskie menu pomocy do optymalizacji procedury WPS
- Automatyczne rozpoznawanie podłączonej głowicy spawalniczej
- **Rejestracja parametrów procesu spawania w czasie rzeczywistym**
- **Wbudowana drukarka rzeczywistych parametrów procesu**
- **Złącze USB do wgrывania (save), ładowania (load) i archiwizacji programów spawalniczych**
- System wewnętrznej diagnostyki błędów i uszkodzeń
- Sterowanie programem w funkcji czasu lub położenia kąтового lub drogi, skalowanie w [mm/min]
- Możliwość współpracy poprzez sieć Ethernet i Intranet
- Precyzyjne, inwerterowe źródło prądu w zwartej obudowie, z wbudowaną chłodnicą

- Niewielkie gabaryty i waga tylko 35 kg (wraz w cieczą chłodzącą)
- Chłodnica wyposażona w zawór zabezpieczający głowicę spawalniczą i palnik
- Automagiczne dopasowanie do napięcia zasilania jednofazowego w zakresie 100-230 V, $\pm 10\%$
- Ponad 50-letnie doświadczenie producenta-specjalisty w zaawansowanych systemach spawania orbitalnego gwarantuje najwyższą jakość spawania orbitalnego



Możliwość programowania off-line oraz on-line programów oraz przy pomocy komputera PC



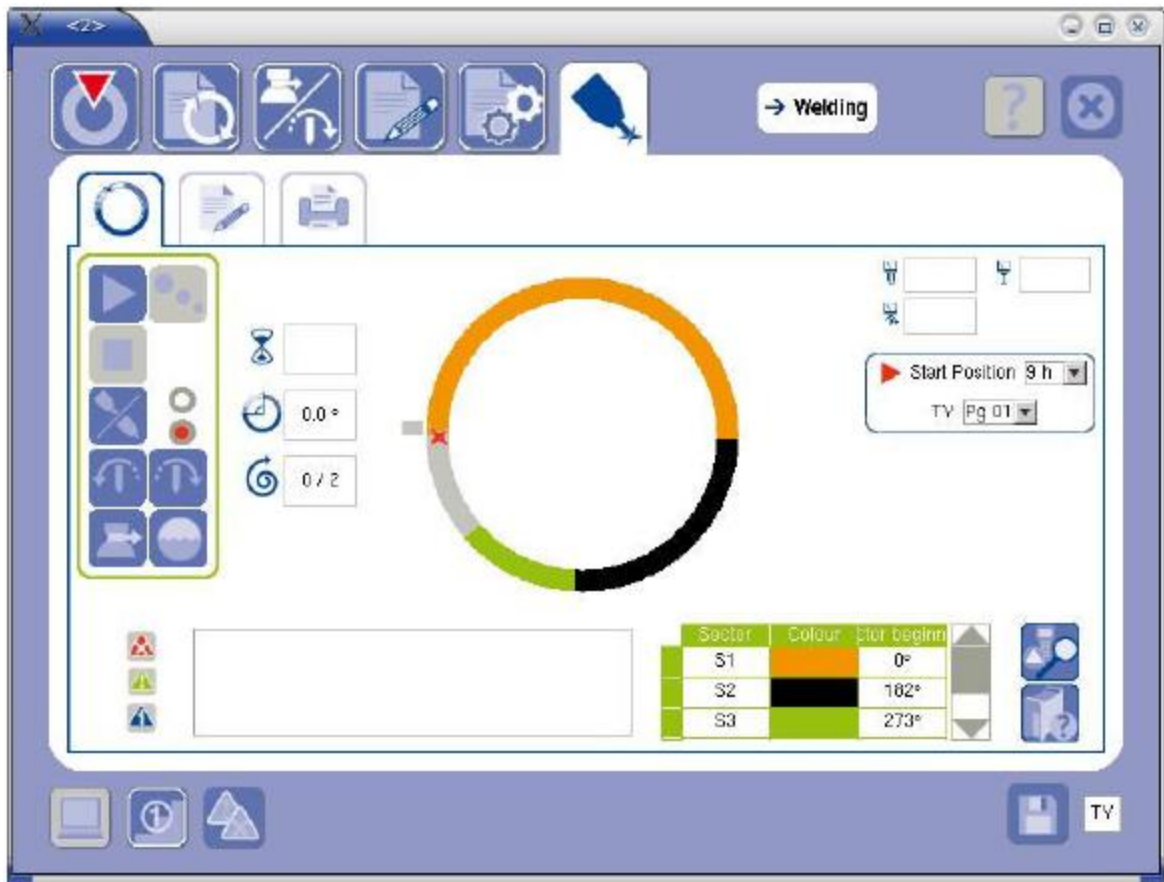
Złącze USB do wgrywania ładowania parametrów procesu spawania (archiwizacja)



Wbudowana drukarka ułatwia monitoring parametrów



Zdalny sterownik umożliwia pełne sterowanie procesem spawania



Kolorowy ekran dotykowy 10,4" ułatwia pracę; umożliwia wizualizację procesu spawania, przygotowanie dokumentacji WPS z bogatym menu; prosty i intuicyjny w obsłudze

P4 – SPECYFIKACJA I DANE TECHNICZNE

Zasilanie	Jednofazowe 100 V / 115 V / 200 V / 230 V; $\pm 10\%$, 50-60 Hz
Napięcie biegu jałowego	100 V
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony obudowy	IP 23
Znamionowy prąd spawania standard (skok co 1 A)	Zakres 170 A: 3 - 170 A (200/230 V) 3 - 130 A (100 / 115 V)
Precyzyjny zakres nastaw (skok co 1/10 A)	Zakres 50 A: 3 - 50 A (100/230 V)
Dokładność stabilizacji prądu spawania	dla prądu ciągłego i pulsującego $\pm 1\%$ dla $I > 100$ A oraz ± 1 A dla $I \leq 100$ A
Cykl pracy przerywanej	170 A / 25% przy zasilaniu 230 V 110 A / 100% przy zasilaniu 230 V
Sterowanie ruchem (palnika)	Obrót palnika: ciągły lub pulsacyjny Podawanie drutu: ciągle lub pulsacyjne, z

	automatycznym wycofaniem drutu
Sterowanie gazem osłonowym	Gaz osłonowy do spawania, gaz podkładki graniowej, z czujnikiem przepływu
Chłodzenie źródła prądu	Powietrzne wymuszone
Chłodzenie palnika	Ciecżą w obiegu zamkniętym, z czujnikiem przepływu
Wyświetlacz / rejestracja parametrów procesu w czasie rzeczywistym	Wartości rzeczywiste: napięcie spawania, prąd spawania, położenie kątowe elektrody palnika, prędkość obrotu, prędkość podawania drutu elektrodowego
Przechowywanie programów spawalniczych / transfer	Pamięć USB
Rejestracja parametrów spawania w czasie rzeczywistym	Pamięć wewnętrzna wbudowanego komputera PC
Wymiary [dł. x szer. x wys.]	630 x 320 x 500 mm
Waga	35 kg wraz z ciecżą chłodzącą, drukarką i ekranem dotykowym
Zgodne z normami	EN 60 974-1 / EN 60 974-10