

URZĄDZENIE DO GIĘCIA PROFILI ARKUS 12



Lekka, wydajna, wyjątkowo wszechstronna maszyna pozwalająca giąć z najwyższą jakością profile stalowe i aluminiowe nawet z ekstremalnie małymi promieniami. Urządzenie jest sterowane poprzez przewoźny panel sterowania zapewniający optymalną, ergonomiczną obsługę. Posuw profilu w osi X realizowany jest poprzez siłownik hydrauliczny i sterowany elektronicznie zawór proporcjonalny. Obrót osi Y (rolki) wprowadzany jest z pulpitu operatora. Rolki napędzane są niezależnie, bezpośrednio silnikami elektrycznymi zapewniając bardzo duży moment obrotowy.

Opcjonalnie może być wyposażone w układ sterowania PC 300.

ARKUS 12 PC 300 - urządzenie do gięcia i formowania profili, 3 rolki napędowe, max nacisk 500 Nm, sterownik PC 200: 1-32 obr/min, zakres ruchu rolki formującej (docisk): 200 mm; max moc 12 t, prędkość gięcia sterowana poprzez zawory proporcjonalne; Dokładność pozycjonowania: 0,01 mm.

Rolki napędzane w sposób ciągły z prędkością 1-16 obr./min. Ustawienie położenia rolki osi X (docisk) – dowolnie zmienne; sterowanie reguluje położenie rolki dociskowej (X) automatycznie; rozdzielczość wskaźnika położenia rolki osi X=0,01 mm; układ sterowania doregulowuje położenie rolki w osi X automatycznie bez obawy o przeciążenie urządzenia;

STEROWANIE PC 300



Panel operatora to monitor dotykowy (załączanie wszystkich funkcji poprzez promienie podczerwone) Touch Screen 15" Infra-Red (podczerwień).

Różne promienie mogą być gięte w jednym lub więcej przejściach z płynną transformacją giętego profilu dzięki ciągłej regulacji położenia rolki dociskowej X. Po wprowadzeniu zadanego kąta gięcia oraz promienia program gięcia zostaje zbudowany automatycznie. Czas gięcia jest zredukowany do minimum.

System sterowania oparty jest na Microsoft Windows Embedded XP. Umożliwia podłączenie do zakładowej sieci komputerowej i dostęp do danych wielu użytkowników. Programy mogą być tworzone, poprawiane, archiwizowane w biurze konstrukcyjnym. Zbiory mogą być przechowywane w formacie PDF w celu zapewnienia łatwego dostępu i przesyłu. Format PDF umożliwia przechowywanie informacji o profilach, rysunków, itp.

Programowanie panelu PC nie wymaga żadnego specjalnego szkolenia i umiejętności. Okno pomocy jest dostępne na każdym poziomie. Sterownik PC 300 jest łatwy do skonfigurowania i adaptacji do indywidualnych potrzeb użytkownika czy przy pracy w sieci lub bez, czy to z dodatkowymi suportami wersji 3D, czy też z lub bez urządzenia do gięcia trzpieniowego.

OPCJE ARKUS 12

Układ pomiarowy do PC 300 – do pomiaru rzeczywistego promienia po procesie gięcia; pomiar przesyłany jest automatycznie do sterownika PC 300. W przypadku konieczności korekcję dokonuje się na ekranie dotykowym.

Zawiera: cyfrową jednostkę pomiarową 150 mm, kable połączeniowe, skalę 300 mm, skalę 50 mm. Inne skale: na zapytanie.

Optyczny stop

Automatycznie wyszukuje początkową pozycję profilu. Użyteczny przy produkcji seryjnej.

Zestaw rolek standard

Do gięcia płaskich materiałów, profili o przekroju prostokątnym, o kształcie U-, T-, I-; zawiera 6 pierścieni podporowych

□130x10 – rolki pierścieniowe

□105x3,5/ 4,5/ 5,5/ 6,5/ 8,5/ 10,5/ 12,5/ 15,5/ 20,5

Pneumatyczny układ pomiarowy w osi Y

Umożliwia automatyczne użycie czujnika pomiarowego w osi Y w sposób ręczny lub poprzez oprogramowanie; ruch do przodu lub do tyłu w trybie ręcznym poprzez przyciski sterujące; opcja użyteczna przy produkcji masowej.